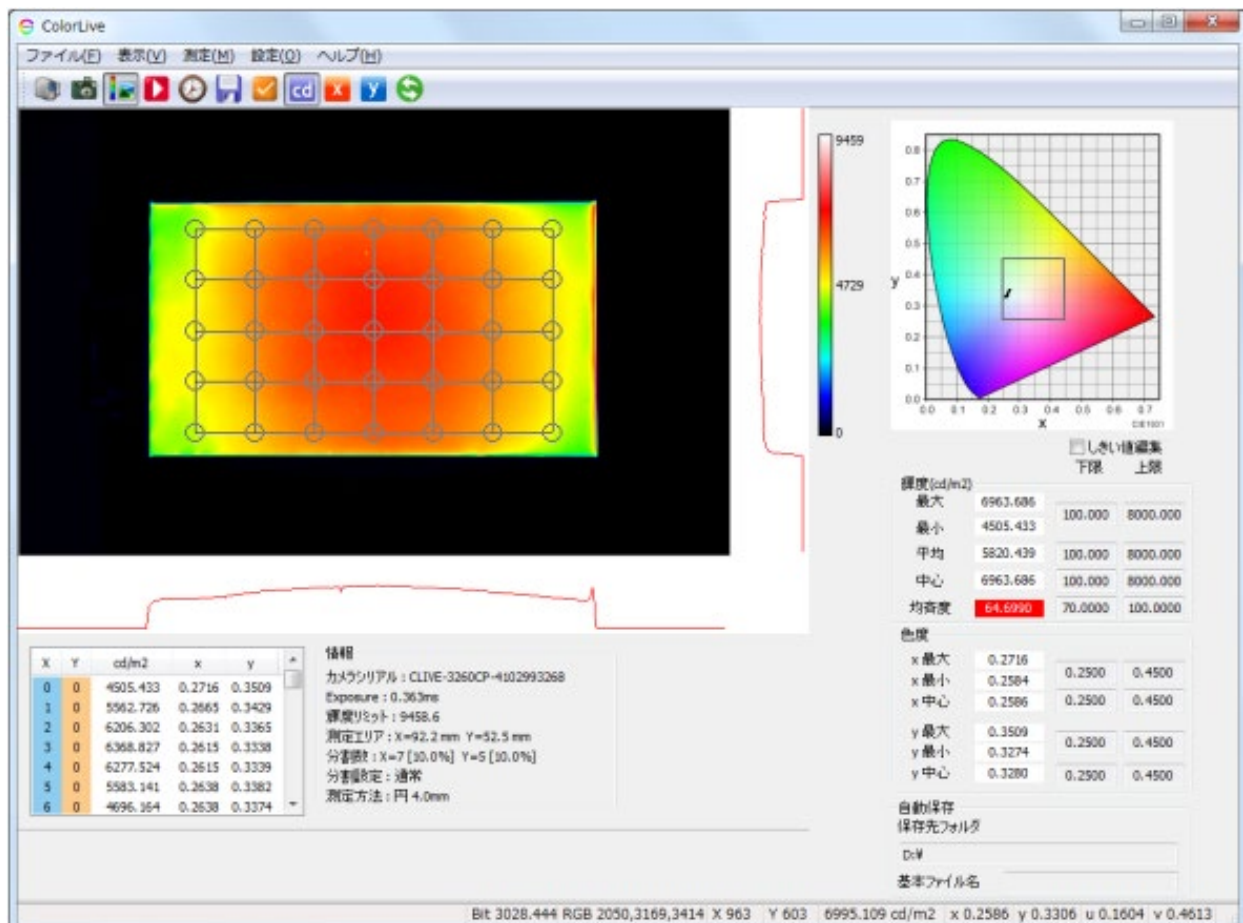




2次元色彩輝度計 ColorLive CL-300

有機EL・液晶・LED面発光品・照明等
あらゆる面発光光源に対応した
小型から大型までの面輝度・色度分布測定に



- 低輝度から高輝度まで幅広い測定レンジ対応
- 輝度・色度分布画像を表示可能
- 小型軽量 サイズ：100×45×45mm カメラ本体：216g
- 多点測定可能 最大1,936×1,216ポイント
- 液晶測定時のモアレ低減機能
- 面発光開発から量産ラインでの品質管理に最適



※スタンドは別売り

自動合否判定やカスタム改造による外部制御で量産ラインに最適！

■ 簡単導入

カメラとメモリーキーのUSB接続で簡単に導入できます。
PCにソフトをコピー後はUSBメモリーなしで起動可能です。

■ 自動合否判定機能

光学規格の条件設定により、合否判定が可能です。測定結果が規格外となった場合、赤く表示されます。
測定後、「OK」「NG」をPC画面全体に大きく自動表示させることも可能です。

■ 広角レンズ仕様

歪み補正、周辺光量補正により全画面で測定可能。

■ 色度表示(x,y/u',v')切替機能

■ キーロック機能

誤動作や誤設定を防ぎます。
パスワードにより管理可能です。

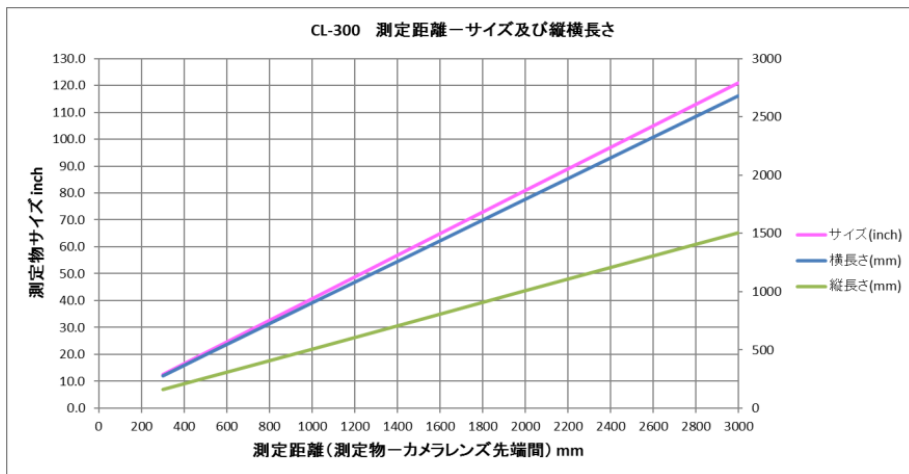
■ 多言語（日英中）表示機能

■ データ保存

測定したデータは以下のファイル形式で保存可能です。
画像：JPEG PNG BMP 測定値：CSV オリジナル：CLI
オリジナルファイル（CLI）から測定ポイントを変えて再測定が可能です。
測定結果は0001~9999の下四桁連番で自動保存が可能です。

■ カスタム仕様対応

デジタル入出力ボード等を利用して外部から測定や保存などのタイミングを制御できるよう、ソフトのカスタム改造が可能です。



■ 計測仕様

品名・品番	ColorLive CL-300	
レンズ	焦点距離12.5mm	
カメラ	235万画素 (1,936×1,216 pixel) 1/1.2インチ CMOSセンサ	
カメラ分解能	RGB各4,096階調 (各12ビット)	
測定輝度範囲 (*1)	Lタイプ	0.1 ~ 30,000 cd/m ²
	Hタイプ	5 ~ 800,000 cd/m ²
輝度直線性 (*1)	±3%	
色度精度 (*1)	±0.005	
繰り返し特性 (*1 *2)	輝度	±0.5%
	色度	±0.003
均一性 (*1 *3)	輝度	±2%
	色度	±0.003

セット内容
・カメラ本体 ・USBケーブル3.0m ・USBメモリーキー (ソフト・マニュアル付属) ・キャリングケース



*1 出荷前校正時のRGBバックライトにおいて、白色標準光源D65の白色点を基準とした値

*2 10回繰り返し測定での値

*3 カメラ画像の90%範囲内 81ポイントでの値

■ 動作環境

CPU	Intel社製 Core i3 2.0GHz以上
メモリ	2GB以上 (プログラム実行時に物理メモリの空きが300MB以上必要)
HDD	インストール時に空き領域500MB以上必要
OS	Windows 7 32bit/64bit Windows 8 32bit/64bit Windows 10 32bit/64bit
USB	USB3.0と2.0両対応 (3.0ポートがある場合は3.0ポートに接続することを推奨) Intel製チップセット内蔵のUSBコントローラへの接続を推奨
モニタ	XGA (1,024×768) 以上の解像度を表示可能なもの SXGA (1,280×1,024) 以上を表示可能な17インチ以上のモニタを推奨
環境条件	0~35℃ (20~80%RH 結露なきこと)

※Windows 7, Windows 8, Windows 10, Excel は、米国 Microsoft Corporation の米国及びその他の国における商標または登録商標です。

※Intel Core i3 は、米国およびその他の国におけるインテル コーポレーションまたはその子会社の商標または登録商標です。

※その他記載された社名、製品名などは、一般に各社の商標または登録商標です。
※記載の仕様は、改良等により予告なく変更する場合があります。

お問い合わせ先

株式会社ミヤカワ

E-mail : ei4@mcp-hybec.co.jp

〒104-0044 東京都中央区明石町6-4 ニチレイ明石町ビル
TEL: 03-3543-8492 FAX: 03-3545-9219
<http://www.mcp-hybec.co.jp/>

製造元

THD

株式会社 東北電子



2025-05 MCPCL300R1